



Ассортимент продукции

Токарные центры / Обрабатывающие центры

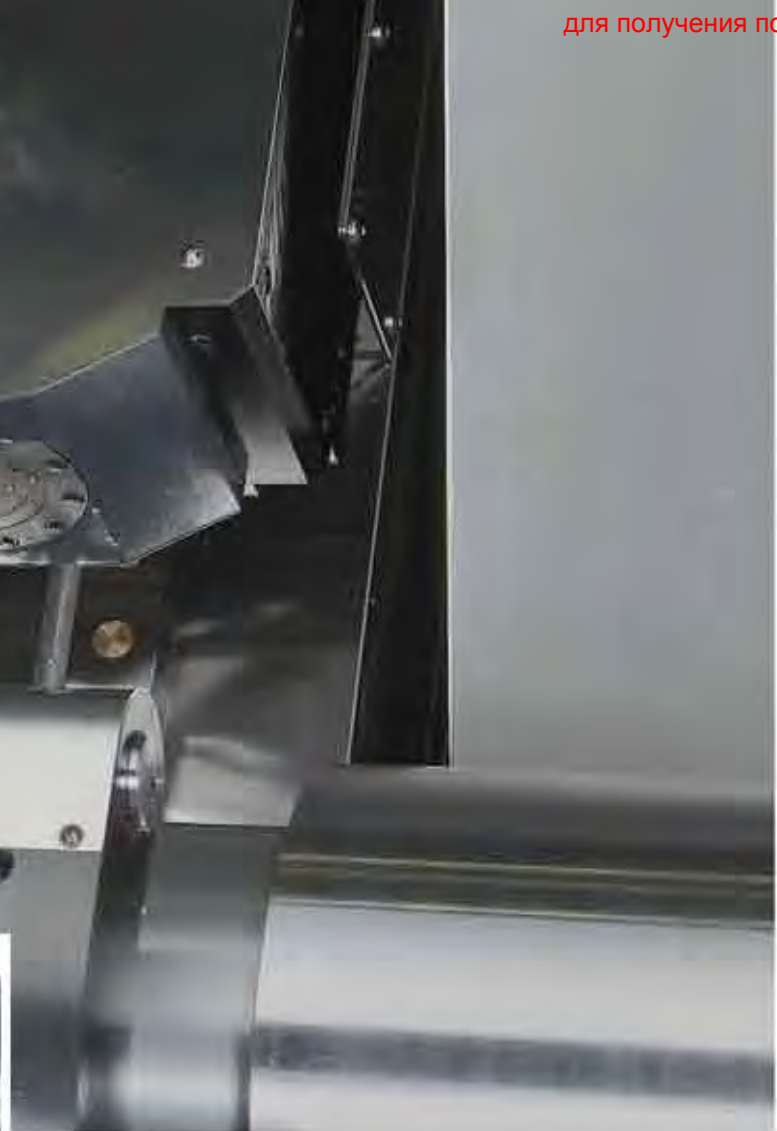
Горизонтально-расточные станки / Двухстоечные обрабатывающие центры



для получения подробной информации напишите нам на почту info@doosan-stanki.ru



для получения подробной информации напишите нам на почту info@doosan-stanki.ru



Мировой лидер в станкостроении

Компания Doosan Machine Tool имеет более чем 35-летний опыт и владеет передовыми технологиями, которые позволяют ей выпускать традиционно превосходную продукцию на неизменно высоком уровне. Наша деятельность строится под лозунгом “Внести исключительный по своей значимости вклад в благосостояние человека и общества” и мотивируется двумя стратегическими целями – увеличивать разнообразие рынка и вносить качественные инновации. Компания Doosan убеждена в том, что позитивное будущее может быть создано только с помощью новой передовой технологии. Она была, есть и будет всегда рядом с клиентами, повышая и поддерживая свой имидж лидера в области производства станочного оборудования. Миссия компании Doosan заключается в том, чтобы связывать себя особыми отношениями с клиентами и дорожить ими. Опираясь на высочайшую надежность и эффективность продукции компании Doosan Machine Tools, которая была выпущена на внешние рынки в течение нескольких десятилетий, мы всегда будем поддерживать и развивать партнерские отношения с представителями компании Doosan Machine Tools во всем мире.

Содержание

Области применения	04
Всемирная сеть технической поддержки	06
Полный ассортимент продукции	08
Токарные центры	10
Обрабатывающие центры	16
Двухстоечные обрабатывающие центры BM, DCM	21
Горизонтально-расточные станки DBD, DBC	22

Вагоностроение



Автомобилестроение



Авиастроение



Судостроение



Ветроэнергетика



Нефтегазовая отрасль



Электроника / Медицина



Строительная техника

Многоосевые токарные центры



Многофункциональные токарные центры



Вертикальные обрабатывающие центры



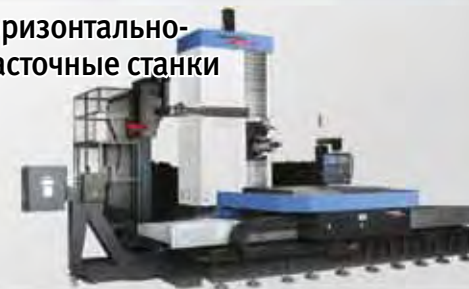
Вертикальные токарные центры



Горизонтальные токарные центры



Горизонтально-расточные станки



Вертикальные обрабатывающие центры с пятью осями



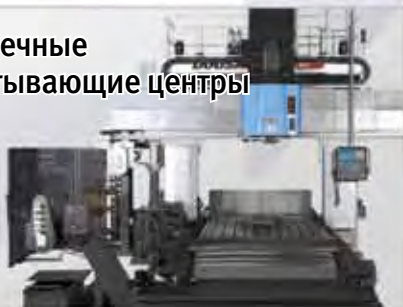
Горизонтальные обрабатывающие центры



Токарные центры продольного точения (Swiss Type)



Двухстоечные обрабатывающие центры



Всемирная сеть технической поддержки



Головной офис

Doosan Tower 20th FL., 18-12, Euljiro-6Ga, Jung-Gu, Seoul, Korea 100-730 (Корея)
Тел.: ++82-2-3398-8671 Факс: ++82-2-3398-8699



Namsan Factory



Daewon Factory

Doosan Infracore Changwon Factory

601-3, Namsan-Dong, Changwon, Kyoung Sang Nam Do, Korea (Корея).
Тел.: ++82-55-280-4361 Факс: ++82-55-284-8764

Doosan Infracore Daewon Factory

82, Daewon-Dong, Changwon, Kyoung Sang Nam Do, Korea (Корея).
Тел.: ++82-55-270-0497



Doosan Infracore America Corp.

19A Chapin Rd. Pine Brook, NJ 07058, U.S.A (США).
Тел.: ++1-973-618-2500 Факс: ++1-973-618-2501



Doosan Infracore Germany GmbH

Emdener Strasse 24, D-41540 Dormagen, Germany (Германия).
Тел.: ++49-2133-5067-100 Факс: ++49-2133-5067-001

Научно-исследовательская и опытно-конструкторская деятельность

Техническое развитие

Самая лучшая продукция может производиться только при помощи самых лучших технологий. Мы всегда прилагаем максимальные усилия для совершенствования технологий, направленных на создание сверхточных станков для высококачественных систем, в тесном сотрудничестве с нашими надежными партнерами по всему миру.

Лаборатория компании Machine Tools

Отдел фундаментальных исследований
Отдел точной сборки
Цех сборки опытных образцов
Центр оптимальных решений

Центр оптимальных решений

Центр оптимальных решений призван развивать наши технические инновационные разработки, следить за тем, чтобы удовлетворялись строгие требования наших пользователей и проверять технические характеристики станков, подвергая их серии испытаний с применением практической механической обработкой. Опираясь на свой богатый практический опыт и уровень технических знаний, мы разработали оптимальное программное обеспечение для механической обработки штампов и пресс-форм, позволившее нам предложить нашим пользователям широкий выбор передовых технологий и производственных решений.



- Проведение технических консультаций
- Техническая поддержка пользователей
- Удовлетворение требований пользователей
- Выставочные залы для клиентов
- Поддержка технологии продаж

- 2013 Проведение 10-й международной выставки продукции компании Doosan – DIMF (Doosan International Machine tools Fair)
- 2012 Проведение 9-й международной выставки продукции компании Doosan – DIMF (Doosan International Machine tools Fair)
- 2011 Проведение 8-й международной выставки продукции компании Doosan – DIMF (Doosan International Machine tools Fair)
- 2010 Компания вошла в состав 100 лучших корейских производителей высокоскоростных токарных центров с высокой жесткостью
- 2009 Проведение 7-й международной выставки продукции компании Doosan – DIMF (Doosan International Machine tools Fair). Приобретение компании Doosan Mechatech Machine Tool
- 2008 Реконструкция нового научно-исследовательского центра в Чангвоне
- 2006 Внедрение производственной системы производительностью 10000 изделий в год
- 2005 Начало работы под названием DOOSAN Infracore Co., Ltd.
- 2004 Присуждение высшей награды Кореи за экспорт продукции на 1 млрд. долларов США
Основание Центра оптимальных решений (DTC, MTC, RRC)
Запуск производства станочного оборудования на заводе Янтай в Китае
- 2003 Присуждение высшей награды Кореи за экспорт продукции на 700 млн. долларов США
Основание компании Daewoo Machine tools Yantai co., Ltd. в Китае
- 2001 Компания вошла в состав номинации «10 новых технологий» (Министерство торговли, промышленности и энергетики Кореи)
Многофункциональные токарные центры вошли в категорию «Продукция мирового класса корейских производителей» (Министерство торговли, промышленности и энергетики Кореи)
- 2000 «DNI&M», предыдущее название компании Doosan Infracore, отделившейся от DHI, чтобы стать независимой компанией.
Общий объем производства станочного оборудования достиг 50000 изделий, по 6000 изделий в год
- 1997 Проведение 1-й международной выставки продукции компании – DIMF (Daewoo International Machine tools Fair)
Разработка новых токарных центров, серия PUMA (26 моделей)
- 1996 Присуждение высшей награды Кореи за качество
- 1994 Основание компании Daewoo Heavy Industry America Co
Экспорт технологии производства станков с ЧПУ на завод, основанный в Китае
Центр проектирования автоматизированных систем (FASEC)
- 1993 Сертификация по стандарту ISO 9001
Основание компании Daewoo Maschinen Vertriebs GmbH
- 1990 Общий объем производства станочного оборудования достиг 10000 изделий, по 1000 изделий в год
- 1983 Оформление лицензионного соглашения на центр механической обработки
- 1981 Начало экспорта станков с ЧПУ
- 1979 Основание компании Daewoo America Machinery Co
- 1977 Производство обычных станков (токарные станки, расточные станки)
- 1976 Начало деятельности компании Machine Tools

Путем интегрированных решений через передовые технологии

Благодаря обсуждению полезной информации со своими клиентами и акционерами, включая управленческую деятельность, наша компания способна предлагать эффективные и открытые ко всему новому управленческие решения, основанные на добровольном участии и сотрудничестве. Мы можем гарантировать качество изготовления и сервисного обслуживания в соответствии с нашей корпоративной политикой и приоритетами, в то же время мы будем неотступно придерживаться идеи автономного управления, уважая уникальную способность людей создать инновационные ценности. Предлагая высококачественную продукцию и услуги своим клиентам на основе разработанных нами ультрасовременных технологий, мы неотступно следовали курсу повышения уровня управленческих знаний, направленных на улучшение имиджа компании и увеличение вклада в развитие нашего общества. В этом состоит концепция нашей деятельности и управленческая идея.



Токарные центры

Горизонтальные токарные центры

Компактные токарные центры

Lynx 220	A B C MA MC LA LB LC LMA LMC LSA LSC LMSA LMSC G super α αL
Lynx 300	M

Высокопроизводительные токарные центры

PUMA 2100	STD L M LM S LS MS LMS Y LY SY LSY
PUMA 2600	STD L M LM S LS MS LMS Y LY SY LSY B LB MB LMB SB MSB YB SYB /500 /500M
PUMA 3100	STD L XL UL M LM XLM ULM Y LY XLY ULY
PUMA GT2100	M

PUMA 240	B MB C MC
PUMA 280	STD L M LM
PUMA 300	C LC MC LMC
PUMA 400	A B C LA LB LC MA MB MC LMA LMB LMC XLA XLB XLC XLMA XLMB XLMC
PUMA 480	STD L M LM XL XLM D LD
PUMA 600/700/800	STD L M LY LM B* XL XLM XLY

Многоосевые токарные центры Серия Twin-Turret (с двумя револьверными головками)

PUMA TT1500/1800	S MS SY
PUMA TT2000/2500	S MS SY
PUMA TL2000	STD L M LM
PUMA TL2500	STD L M LM

Станки для обработки алюминиевых колесных дисков

PUMA AW560/660
PUMA VAW700/800

Токарные центры с двумя шпинделями

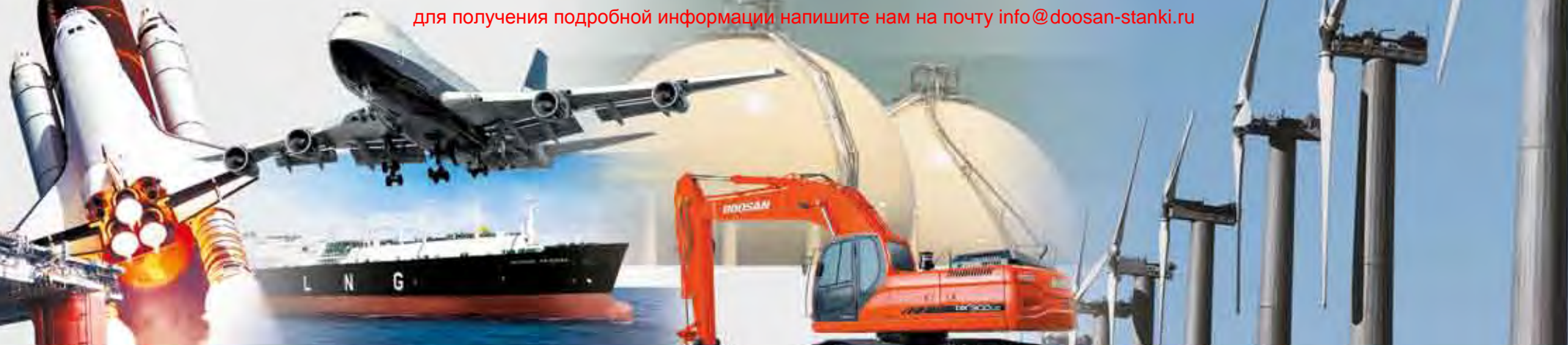
PUMA H250T	STD M
PUMA H310T	STD M

Многофункциональные токарные центры

PUMA MX2100	STD S ST L LS LST
PUMA MX2600	STD S T ST
PUMA MX3100	STD S
PUMA MX1600	S T ST

A Тип A	M Функция фрезерования	B* Большое сквозное отверстие (Big Bore) (только PUMA 800)	2SP Два шпинделя
B Тип B	T Нижняя револьверная головка	D Большой просвет в шпинделе, возможность установки контрпатрона	XL Удлиненная станна
C Тип C	Y Ось Y		
G super Линейный инструментальный резцедержатель	S Контршпиндель (Правый шпиндель)		
L Длинная станна	GL Портальный загрузчик		

STD Стандартная модель
A B C Размер патрона



Обработка центров

Вертикальные токарные центры

PUMA V400	STD 2SP M
PUMA V550	STD 2SP M
PUMA VT450	M25P
PUMA VT750	STD 2SP M M25P
PUMA VT900	STD 2SP M M25P
PUMA VT1100	STD W M

С фрезерным шпинделем на выдвигной пиноли

PUMA VTS1214	STD M
PUMA VTS1620	STD M

Инверсионные вертикальные токарные центры

PUMA INVERTURN3000	STD M
--------------------	-------

Токарные центры продольного точения (Swiss Type)

PUMA ST16G
PUMA ST20G
PUMA ST32G

Вертикальные обрабатывающие центры

Резьбонарезные центры	DT 400
	DT 400/40
	DT 360D
	DT 360D/40

Высокопроизводительные станки для работы на тяжелых режимах

DNM 400a / 500a
DNM 400 / 400HS
DNM 500 / 500HS
DNM 650 / 650P
DNM 650HS
DNM 750 / 750L
Mynx 5400
Mynx 5400/50
Mynx 6500
Mynx 6500/50
Mynx 7500
Mynx 7500/50

Двухпалетные обрабатывающие центры с подвижными стойками

VC 430
VC 510

Вертикальные обрабатывающие центры с пятью осями

DNM 350/5AX
NX 500/5AX
VC 630/5AX

Центры для обработки штампов и пресс-форм	VM 5400 / 6500
	VM 750 / 750L
	VM 960 / 960L
	VM 1260
	DVM 500 II / 650 II
	NX 4500/5500/6500 II

Горизонтальные обрабатывающие центры

Высокоскоростные

HC 400
HC 500
HP 4000
HP 5100
HP 5500
NHP 5500
HP 6300
NHP 6300
NHP 8000

Для работы на тяжелых режимах	NM 5000
	NM 6300
	NM 8000
	NM 1000 / 1250
	NHM 5000
	NHM 6300
	NHM 8000

Двухстоечные обрабатывающие центры с 3 осями

BM 2740P

Двухстоечные центры для обработки с 5 сторон

DCM 2740 / 2750 / 2760
DCM 3260 / 3280
DCM 37100

Двухшпиндельные горизонтально-расточные обрабатывающие центры

DBD 1270 / 1580

Горизонтально-расточные станки

DBC 110 / 110S / DBC 130 II
DBC 130L / DBC 130P
DBC 250 / DBC 250L

Токарные центры

Компактные токарные центры / Высокопроизводительные горизонтальные токарные центры



LYNX 220/300

Серия Lynx относится к категории компактных токарных центров. Эта серия предназначена для изготовления небольших деталей с непревзойденной точностью. Имеются дополнительные возможности при обработке небольших деталей.

Модель	Патрон мм	Макс. диаметр обработки мм	Макс. длина заготовки мм	Частота вращения шпинделя (об/мин)	Мощность электродвигателя кВт
Lynx 220A/LA	170	320	322/542	6000	15
Lynx 220B/LB	210	320	305/525	5000	15
Lynx 220C/LC	210	320	305/525	4000	15
Lynx 220MA/LMA	170	250	290/510	6000	15
Lynx 220MC/LMC	210	320	290/510	4500	15
Lynx 220 LSA	170	380	525	6000	15
Lynx 220 LSC	210	380	525	4500	15
Lynx 220 LMSA	170	300	510	6000	15
Lynx 220 LMSC	210	300	510	4500	15
Lynx 220G <i>super</i>	170	322	-	6000	15
Lynx 220α/α L	170	320	322/542	5000	7.5
Lynx 300	255	450	765	3500	15
Lynx 300M	255	370	712	3500	15

L : Длинная станина M : Функция фрезерования S : Контршпиндель

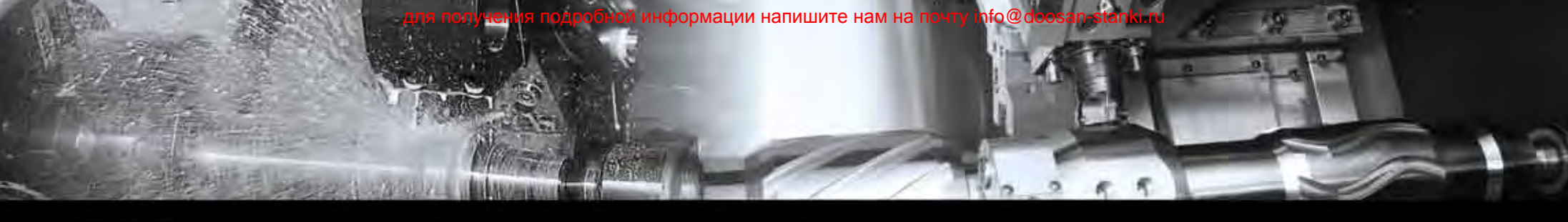
• Станок, тип С оснащен 8-дюймовым патроном со сквозным отверстием сверхбольшого диаметра (объем)

PUMA 2100/2600/3100

Станки серии PUMA 2100/2600/3100 разработаны для создания полного ассортимента размеров высокого уровня от 8 до 12 дюймов с большим разнообразием моделей, от станков с 2 осями до станков с контршпинделем оси Y.

Модель	Патрон мм	Макс. диаметр обработки мм	Макс. длина заготовки мм	Частота вращения шпинделя (об/мин)	Мощность электродвигателя кВт
PUMA 2100 / S [L / LS]	210	480	520 [760]	4500	18.5
PUMA 2100M / MS [LM / LMS]	210	406	520 [760]	4500	18.5
PUMA 2100Y / LY	210	376	520/760	4500	18.5
PUMA 2100SY / LSY	210	376	520/760	4500	18.5
PUMA 2600 / 500	255	480	520	3500	18.5
PUMA 2600M / 500	255	376	520	3500	18.5
PUMA 2600 / S [L / LS]	255	480	760 [1280]	3500	22
PUMA 2600M / MS [LM / LMS]	255	376	760 [1280]	3500	22
PUMA 2600B [LB]	305	480	725 [1245]	2800	22
PUMA 2600MB [LMB]	305	376	725 [1245]	2800	22
PUMA 2600SB [MSB]	305	480 [376]	725	2800	22
PUMA 2600Y / LY	255	376	760/1280	3500	22
PUMA 2600SY / LSY	255	376	760/1280	3500	22
PUMA 2600YB / SYB	305	376	725	2800	22
PUMA 3100 / L / XL / UL	305	525	760 / 1280 / 2125 / 3125	2800	22
PUMA 3100M / LM / XLM / ULM	305	420	760 / 1280 / 2125 / 3125	2800	22
PUMA 3100Y / LY / XLY / ULY	305	420	760 / 1280 / 2125 / 3125	2800	22

L : Длинная станина XL : Удлиненная станина UL : Сверхдлинная станина M : Функция фрезерования S : Контршпиндель Y : Фрезерование по оси Y



PUMA 240/280/300

Объединяет жесткую конструкцию наклонной станины с передовой технологией для высококачественной механической обработки заготовок средних и больших размеров.

Модель	Патрон мм	Макс. диаметр обработки мм	Макс. длина заготовки мм	Частота вращения шпинделя (об/мин)	Мощность электродвигателя кВт
PUMA 240B/MB	210	350/300	562/513	4500	18.5
PUMA 240C/MC	255	350/300	550/501	3500	18.5
PUMA 280	255 (305)	420	658	3500	22
PUMA 280L	255 (305)	420	1078	3500	22
PUMA 280M	255 (305)	410	610	3500	22
PUMA 280LM	255 (305)	410	1030	3500	22
PUMA 300C/LC	305	400	630 / 1280	2800	26
PUMA 300MC/LMC	305	355	565 / 1215	2800	22

L : Длинная станина M : Функция фрезерования
{ } : По доп. заказу



PUMA 400

Высокопроизводительный токарный центр. Устойчивость при резании на тяжелых режимах обеспечивается жесткой конструкцией и мощным шпинделем и сервоприводом. Станок PUMA 400LM, кроме функции фрезерования, позволяет обрабатывать заготовки значительной длины.

Модель	Патрон мм	Макс. диаметр обработки мм	Макс. длина заготовки мм	Частота вращения шпинделя (об/мин)	Мощность электродвигателя кВт
PUMA 400A / LA	305	550	1079 / 2129	3000	22
PUMA 400B / LB	380	550	1043 / 2093	2000	26
PUMA 400C / LC	530	550	1024 / 2074	1500	37
PUMA 400MA / LMA	305	550	1014 / 2064	3000	30
PUMA 400MB / LMB	380	550	978 / 2028	2000	30
PUMA 400MC / LMC	530	550	959 / 2009	1500	37
PUMA 400XLA / XLMA	305	550	3150	3000	30
PUMA 400XLB / XLMB	380	550	3114	2000	30
PUMA 400XLC / XLMC	530	550	3095	1500	37

L : Длинная станина XL : Удлиненная станина M : Функция фрезерования



PUMA 480

Серия PUMA 480 предназначена, в основном, для работы на тяжелых режимах, охватывая широкий диапазон обработки наряду с быстрым позиционированием и быстрой индексацией револьверной головки в двух направлениях.

Модель	Патрон мм	Макс. диаметр обработки мм	Макс. длина заготовки мм	Частота вращения шпинделя (об/мин)	Мощность электродвигателя кВт
PUMA 480	530	650	992	1500	45
PUMA 480L	530	650	2042	1500	45
PUMA 480M	530	650	951	1500	45
PUMA 480LM	530	650	2001	1500	45
PUMA 480XL / XLM	530	650	3065	1500	45
PUMA 480D / LD	по запросу	650	992 / 2042	1000	45

L : Длинная станина XL : Удлиненная станина M : Функция фрезерования
D : Большое сквозное отверстие (Big Bore)

Токарные центры

Горизонтальные токарные центры больших размеров / Многоосевые токарные центры

Станки для обработки алюминиевых колесных дисков / Двухшпиндельные токарные центры



PUMA 600/700/800

Эти токарные центры относятся к самым большим в своем классе, обеспечивают резание на тяжелых режимах и прерывистое резание, долгое время поддерживают высокую точность и превосходную чистоту обработки.

Модель	Патрон мм	Макс. диаметр обработки мм	Макс. длина заготовки мм	Частота вращения шпинделя (об/мин)	Мощность электро-двигателя кВт
PUMA 600 / M	450	900	1600	1800	45 / 37
PUMA 600L / LM	450	900	3200	1800	45 / 37
PUMA 700 / M	610	900	1600	1500	45 / 37
PUMA 700L / LM	610	900	3200	1500	45 / 37
PUMA 800 / M	800	900	1600	750	45 / 37
PUMA 800B*	по запросу	900	1600	500	45 / 37
PUMA 800L / LM	800	900	3200	750	45 / 37
PUMA 600XL / XLM	450	900	5050	1800	37 / 45
PUMA 600LY / XLY	450	750	3250 / 5050	1800	37 / 45
PUMA 700XL / XLM	610	900	5050	1500	37 / 45
PUMA 700LY / XLY	610	750	3250 / 5050	1500	37 / 45
PUMA 800XL / XLM	800	900	5050	750	37 / 45
PUMA 800LY / XLY	800	750	3250 / 5050	750	37 / 45

L : Длинная станина XL : Удлиненная станина M : Функция фрезерования Y : Фрезерование по оси Y
* Большое сквозное отверстие (Big Bore)



PUMA TT1500/1800/2500 PUMA TL2000/2500

Одновременная обработка двух поверхностей с использованием двух шпинделей и двух револьверных головок. Возможность обработки по оси Y.

Модель	Патрон мм	Макс. диаметр обработки мм	Макс. длина заготовки* мм	Частота вращения шпинделя (об/мин)	Мощность электро-двигателя кВт
PUMA TT1500S/MS/SY	170	U/L : 230	120	6000	15+15
PUMA TT1800S/MS/SY	210	U/L : 230	230	5000	22+22
PUMA TT2000S/MS/SY	210	U/L : 230	350	5000	22+22
PUMA TT2500S/MSSY	255	U/L : 230	350	4000	26+26
PUMA TL2000M/L/LM	210	U/L : 350/240	600/1000/1000	5000	22
PUMA TL2500M/L/LM	255	U/L : 350/240	600/1000/1000	4000	26

M : Функция фрезерования S : Контршпиндель Y : Фрезерование по оси Y
U : верхней револьверной головкой L : нижней револьверной головкой
* В каждом шпинделе (левом и правом)



PUMA AW560/660

Горизонтальные станки для обработки колесных дисков

Серия AW/VAW предназначена для токарной обработки алюминиевых колесных дисков.

Автоматическая обработка алюминиевых колесных дисков - от поставки сырья до готового изделия.

Модель	Размер колеса мм	Макс. диаметр, устанавливаемый над станиной мм	Частота вращения шпинделя (об/мин)	Мощность электродвигателя кВт
PUMA AW560	508	830	2500 (3000)	37
PUMA AW660	610	830	2000	37

{ } : По доп. заказу

PUMA VAW700/800

Вертикальные станки для обработки колесных дисков

Модель	Размер колеса мм	Макс. диаметр, устанавливаемый над станиной мм	Частота вращения шпинделя (об/мин)	Мощность электродвигателя кВт
PUMA VAW700*	673	900	2500	55
PUMA VAW800*	711	1140	2000	55

* : Без автоматического устройства смены зажимных патронов



PUMA H250T/H310T

Двухшпиндельные токарные центры, обеспечивающие приемлемое по цене решение.

Модель	Патрон мм	Макс. диаметр обработки мм	Макс. длина заготовки мм	Частота вращения шпинделя (об/мин)	Мощность электродвигателя кВт
PUMA H250T	210	250	200	4500	11
PUMA H250TM	210	340	200	4500	11
PUMA H310T	255	400	230	3500	18.5
PUMA H310TM	255	400	230	3500	18.5

M : Функция фрезерования



СЕРИЯ PUMA GT2100

PUMA GT2100, PUMA GT2100M

Токарный центр международного стандарта.

Модель	Патрон мм	Макс. диаметр обработки мм	Макс. длина заготовки мм	Частота вращения шпинделя (об/мин)	Мощность электродвигателя кВт
PUMA GT2100 / M	210	390/300	562/513	4500	18.5

M : Функция фрезерования

Токарные центры

Многофункциональные токарные центры / Вертикальные токарные центры /
Вертикальные токарные центры в фрезерном шпинделе на выдвижной пиноли
Инверсионные вертикальные токарные центры / Токарные центры продольного точения (Swiss Type)



PUMA MX1600/MX2100/2600/3100

Объединение функций обрабатывающего центра и токарного центра обеспечивает непревзойденную гибкость, позволяя обрабатывать детали с большим разнообразием конфигураций. Переход от простой токарной и фрезерной обработки к сложной механической обработке с одновременной работой по нескольким осям позволяет выполнять все операции на одном станке.

Модель	Патрон мм	Макс. диаметр обработки мм	Макс. длина заготовки мм	Частота вращения шпинделя, главного/фрезерного (об/мин)	Мощность шпинделя/фрезерного шпинделя кВт
PUMA MX2100[L]	210	540	1020[1520]	5000 / 12000	22/18.5
PUMA MX2100S[LS]	210	540	1020[1520]	5000 / 12000	22/18.5
PUMA MX2100ST[LST]	210	540	1020[1520]	5000 / 12000	22/18.5
PUMA MX2600	255	760	1540	4000 / 12000	26/18.5
PUMA MX2600S/ST	255	760	1540	4000 / 12000	26/18.5
PUMA MX2600T	255	760	1540	4000 / 12000	26/18.5
PUMA MX3100	310	760	1540	3000 / 12000	30/18.5
PUMA MX3100S	310	760	1540	3000 / 12000	30/18.5
PUMA MX1600	170	330	900	6000 / 12000	15/11
PUMA MX1600T/S/ST	170	330	900	6000 / 12000	15/11

S : Контршпиндель T : Револьверная головка

PUMA V400/550/550-2SP

Вертикальный токарный центр для работы на тяжелых режимах, оборудованный уникальной станиной, усиленной ребрами жесткости. Простая инструментальная система обеспечивает максимально короткое время смены инструмента.

Модель	Патрон мм	Макс. диаметр обработки мм	Макс. длина заготовки мм	Частота вращения шпинделя (об/мин)	Мощность электро-двигателя кВт
PUMA V400	305	496	461	3000	22
PUMA V400M	305	420	400	3000	22
PUMA V400-2SP	305	496	461	3000	22+22
PUMA V550	380	730	750	2000	37
PUMA V550M	380	800	750	2000	37
PUMA V550-2SP	380	730	750	2000	37+37

M : Функция фрезерования 2SP : Два шпинделя

PUMA VT450/750/900/1100

Серия PUMA VT предназначена для резания на тяжелых режимах при длительном сохранении точности и при минимально занимаемой производственной площади. Мощные приводы шпинделей, литые базовые детали из стального чугуна «Механайт» и цельные направляющие скольжения прямоугольного сечения обеспечивают непревзойденную жесткость.

Модель	Патрон мм	Макс. диаметр обработки мм	Макс. длина заготовки мм	Частота вращения шпинделя (об/мин)	Мощность электро-двигателя кВт
PUMA VT450M-2SP	305	450	450	2500	22+22
PUMA VT750	380	750	760	2000	30
PUMA VT750-2SP	380	750	760	2000	30+30
PUMA VT750M	380	750	760	2000	30
PUMA VT750M-2SP	380	750	760	2000	30+30
PUMA VT900	610	900	850	1800	45
PUMA VT900-2SP	610	900	850	1800	45+45
PUMA VT900M-2SP	610	900	850	1800	45+45
PUMA VT900M	610	900	850	1800	45
PUMA VT1100	800	1100	1000	850	60
PUMA VT1100M	800	1100	1000	850	60
PUMA VT1100W	1250	1310	971	320	60

M : Функция фрезерования 2SP : Два шпинделя



PUMA VTS1214/1620

Токарно-карусельный центр для высокоточного резания на тяжелых режимах оснащен шпиндельной головкой, установленной на выдвигной пиноли, что обеспечивает станку превосходные эксплуатационные характеристики.

Модель	Макс. диаметр обработки мм	Макс. диаметр стола мм	Скорость стола (об/мин)	Мощность электродвигателя стола кВт
PUMA VTS1214/1214M	1350	800	1-630 [High gear]	45
PUMA VTS1620/1620M	2000	1600	1-250 [High gear]	45

M : Функция фрезерования



PUMA INVERTURN3000

Инверсионные вертикальные токарные центры, не требующие специального загрузочного устройства, так как загрузка и разгрузка изделий выполняется с помощью шпиндельной головки. Таким образом, черновая и чистовая обработки выполняются при однократном зажатии заготовки в патроне.

Модель	Патрон мм	Макс. диаметр обработки мм	Макс. длина заготовки мм	Частота вращения шпинделя (об/мин)	Мощность электродвигателя кВт
PUMA INVERTURN3000	305	320	200	3300	30
PUMA INVERTURN 3000M	305	320	200	3300	30

M : Функция фрезерования



PUMA ST16G/ST20G/ST32G

Станки PUMA ST16G/ST20G/ST32G могут выполнять точение, фрезерование и сверление за одну установку.

Модель	Макс. диаметр обработки мм	Макс. длина заготовки мм	Кол-во инструм. шт.	Мощность электродвигателя главного шпинделя [встроенного] кВт	Мощность электродвигателя главного шпинделя [встроенного] кВт
PUMA ST16G	ø 16	200	24	3.7[29]	2.2
PUMA ST20G	ø 20	210	25	3.7[30]	2.2
PUMA ST32G	ø 32	320	24	7.5[29]	3.7

() : Опция

Токарные центры

Резьбонарезные центры / Высокопроизводительные вертикальные обрабатывающие центры /
Вертикальные обрабатывающие центры для работы на тяжелых режимах



DT 400/360D

Это компактные, высокоскоростные сверлильно-резьбонарезные центры с усиленной конструкцией для обеспечения жесткости и высоких эксплуатационных характеристик.

Модель	Перемещение по осям X/Y/Z мм	Размер стола мм	Частота вращения шпинделя (об/мин)	Емкость инструмент. магазина	Мощность электродвигателя кВт
DT 400	520 / 400 / 350	650 x 400	12000 {15000, 24000}	14	3.7 / 5.5
DT 400/40	520 / 400 / 320	650 x 400	12000	14	3.7 / 5.5
DT 360D	520 / 360 / 350	2-650 x 375	12000 {15000, 24000}	14	5.5 / 7.5
DT 360D/40	520 / 360 / 320	2-650 x 375	12000	14	5.5 / 7.5

{ } : По доп. заказу



DNM 400A/500A 400/500/650/650P/750/750L 400HS / 500HS / 650HS

Новый стандарт в категории вертикальных обрабатывающих центров, который создан для обеспечения высокой производительности, высокой точности и непревзойденных эксплуатационных характеристик.

Модель	Перемещение по осям X/Y/Z мм	Размер стола мм	Частота вращения шпинделя (об/мин)	Емкость инструмент. магазина	Мощность электродвигателя (постоянно / 15 минут) кВт
DNM 400a	635 / 435 / 510	790 x 435	8000	20	11
DNM 500a	762 / 510 / 510	920 x 510	8000	20	11
DNM 400	762 / 435 / 510	920 x 435	8000 {12000}	30 {40}	15
DNM 500	1020 / 540 / 510	1200 x 540	8000 {12000}	30 {40}	15
DNM 650	1270 / 670 / 625	1300 x 670	8000 {12000}	30 {40}	18.5
DNM 650P	1400 / 670 / 625	1500 x 680	8000 {12000}	30 {40}	18.5
DNM 750	1630 / 762 / 650	1630 x 760	8000	30 {40/60}	18.5
DNM 750L	2160 / 762 / 650	2160 x 760	8000 {12000}	30 {40/60}	18.5
DNM 400HS	762 / 435 / 510	920 x 435	15000 {20000}	30 {40}	20 {18.5}
DNM 500HS	1020 / 540 / 510	1200 x 540	15000 {20000}	30 {40}	20 {18.5}
DNM 650HS	1270 / 670 / 625	1300 x 670	15000 {20000}	30 {40}	20 {18.5}

{ } : По доп. заказу



Mynx 5400/6500/7500

Экономичные и удобные в эксплуатации вертикальные обрабатывающие центры с высокой мощностью и сохранением точности в течение длительного времени.

Модель	Перемещение по осям X/Y/Z мм	Размер стола мм	Частота вращения шпинделя (об/мин)	Емкость инструмент. магазина	Мощность электродвигателя (постоянно / 15 минут) кВт
Mynx 5400	1020 / 540 / 530	1200 x 540	8000 {12000}	30 {40}	15
Mynx 5400/50	1020 / 540 / 530	1200 x 540	6000 {8000}	24	15
Mynx 6500	1270 / 670 / 625	1400 x 670	8000 {12000}	30 {40}	15
Mynx 6500/50	1270 / 670 / 625	1400 x 670	6000 {8000}	24 {30}	15
Mynx 7500	1525 / 762 / 625	1600 x 750	8000 {12000}	30 {40}	15
Mynx 7500/50	1525 / 762 / 625	1600 x 750	6000 {8000}	24	15

{ } : По доп. заказу

Вертикальные обрабатывающие центры с пятью осями /
Вертикальные обрабатывающие центры для изготовления штампов и пресс-форм



VC 430/VC 510

Легкие в управлении и компактные, высокопроизводительные, быстрые и точные. Уникальная конструкция подвижной стойки с поворотной сдвоенной палетой.

Модель	Перемещение по осям X/Y/Z мм	Размер палеты мм	Частота вращения шпинделя (об/мин)	Емкость инструмент. магазина	Мощность электродвигателя кВт
VC 430	560 / 430 / 570	2-712 x 475	10000 (12000)	30 (40)	18.5
VC 510	762 / 516 / 570	2-860 x 570	10000 (6000, 12000)	30 (40)	18.5

{ } : По доп. заказу



DNM 350/5AX / NX 500/5AX / VC 630/5AX

Станки обеспечивают высокую производительность и точность при обработке по 5-ти координатам с управлением на разных высоких скоростях при обработке как небольших деталей, так и больших штампов и пресс-форм.

Модель	Перемещение по осям X/Y/Z мм	Размер палеты мм	Частота вращения шпинделя (об/мин)	Емкость инструмент. магазина	Мощность электродвигателя кВт
DNM 350/5AX	600 / 655 / 500	ø350	12000 (20000)	30 (40, 60)	11/15
NX 500/5AX	900 / 600 / 450	ø500x590	20000	30	11/22
VC 630/5AX	650 / 765 / 520	ø630x590	12000 (20000)	40 (60/ 81/101/121)	18.5/22

{ } : По доп. заказу



VM 5400/6500

Серия VM предназначена для обработки штампов и пресс-форм. Кроме того, серия VM представляет собой оптимальное и ёмкое решение для обработки при производстве штампов и пресс-форм.

Модель	Перемещение по осям X/Y/Z мм	Размер стола мм	Частота вращения шпинделя (об/мин)	Емкость инструмент. магазина	Мощность электродвигателя кВт
VM 5400	1020 / 540 / 530	1200 x 540	12000	30 (40)	15.6
VM 6500	1270 / 670 / 625	1400 x 670	12000	30 (40)	15.6

{ } : По доп. заказу

Обработка центры

Вертикальные обрабатывающие центры для изготовления штампов и пресс-форм /
Горизонтальные обрабатывающие центры для работы на тяжелых режимах



VM 750/750L/960/960L/1260

Серия VM предназначена для обработки штампов и пресс-форм. Кроме того, серия VM представляет собой оптимальное и емкое решение для обработки при производстве штампов и пресс-форм.

Модель	Перемещение по осям X/Y/Z мм	Размер стола мм	Частота вращения шпинделя (об/мин)	Ёмкость инструмент. магазина	Мощность электродвигателя кВт
VM 750	1500 / 750 / 800	1600 x 800	6000 (8000/12000)	30 (40)	18.5 (30)
VM 750L	1800 / 750 / 800	1900 x 800	6000 (8000/12000)	30 (40)	18.5 (30)
VM 960	2000 / 960 / 800	2400 x 950	6000 (8000/12000)	30 (40)	18.5
VM 960L	2400 / 960 / 800	2600 x 950	6000 (8000/12000)	30 (40)	18.5 (30)
VM 1260	2500 / 1260 / 900	2800 x 1260	6000 (8000/12000)	40	22 (26, 30)

{ } : По доп. заказу



DVM 500 II / 650 II

Разработаны для обеспечения высокой точности, высоких эксплуатационных характеристик и высокой эффективности при обработке штампов и пресс-форм.

Модель	Перемещение по осям X/Y/Z мм	Размер стола мм	Частота вращения шпинделя (об/мин)	Ёмкость инструмент. магазина	Мощность электродвигателя кВт
DVM 500 II	1020 / 540 / 510	1200 x 540	20000	30 (40)	11 / 22
DVM 650 II	1270 / 670 / 625	1300 x 670	20000 (15000)	30 (40)	11 / 22

{ } : По доп. заказу

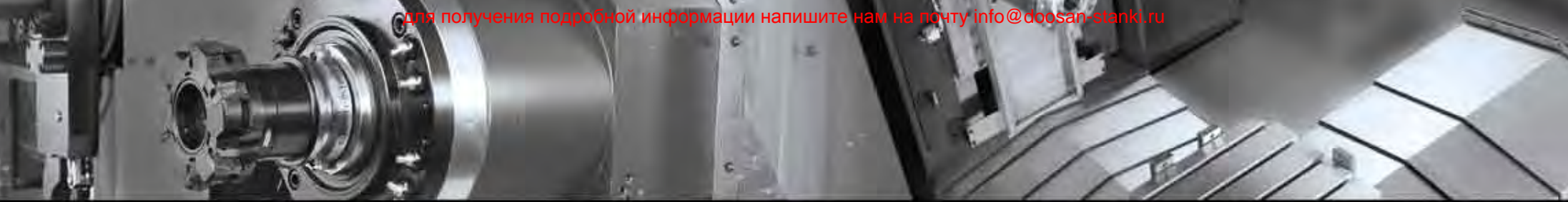


NX 4500/5500/6500 II

Высокоскоростные вертикальные обрабатывающие центры, специально разработаны для обработки штампов и пресс-форм.

Модель	Перемещение по осям X/Y/Z мм	Размер стола мм	Частота вращения шпинделя (об/мин)	Ёмкость инструмент. магазина	Мощность электродвигателя кВт
NX 4500	600 / 450 / 400	800 x 500	20000 (30000)	24	22
NX 5500	900 / 550 / 500	1000 x 550	20000 (30000)	30	22
NX 6500 II	1050 / 650 / 550	1200 x 650	20000 (30000)	30	22

{ } : По доп. заказу



HM 5000/6300/8000

Тяжелый горизонтальный обрабатывающий центр, в конструкции которого применяется массивная станина из чугуна «Механайт», а также шпиндельная головка с 3-ступенчатой коробкой скоростей.

Модель	Перемещение по осям X/Y/Z мм	Размер палеты мм	Частота вращения шпинделя (об/мин)	Ёмкость инструмент. магазина (с гнездами) *	Мощность электро-двигателя кВт
HM 5000	800 / 650 / 650	500 x 500	6000 (8000)	40 (60/ 90/ 120)	15
HM 6300	1000 / 800 / 850	630 x 630	6000 (8000)	40 (60/ 90/ 120)	22
HM 8000	1250 / 1000 / 1000	800 x 800	6000 (8000)	40 (60/ 90/ 120)	22

{ } : По доп. заказу

* - три варианта ёмкости инструментального магазина:
с гнездами/целного типа/матричного типа

Ёмкость инструментального магазина ценного / матричного - по запросу



NHM 5000/6300/8000

Новое поколение мирового класса – серия NHM горизонтальных обрабатывающих центров для работы на тяжелых режимах.

Модель	Перемещение по осям X/Y/Z мм	Размер палеты мм	Частота вращения шпинделя (об/мин)	Ёмкость инструмент. магазина (с гнездами) *	Мощность электро-двигателя кВт
NHM 5000	800 / 700 / 850	500 x 500	6000 (8000)	60 (90/120/150)	18.5
NHM 6300	1050 / 850 / 1000	630 x 630	6000 (8000)	60 (90/120/150)	35
NHM 8000	1400 / 1050 / 1200	800 x 800	6000 (8000)	60 (90/120/150)	35

{ } : По доп. заказу

* - три варианта ёмкости инструментального магазина:
с гнездами/целного типа/матричного типа

Ёмкость инструментального магазина ценного / матричного - по запросу



HM 1000/1250

Самый большой горизонтальный обрабатывающий центр, обеспечивающий большую мощность и точность при чрезвычайно жесткой станине.

Модель	Перемещение по осям X/Y/Z мм	Размер палеты мм	Частота вращения шпинделя (об/мин)	Ёмкость инструмент. магазина (с гнездами) *	Мощность электро-двигателя кВт
HM 1000	2100 / 1250 / 1250	1000 x1000 (1250x1000)	6000 (8000)	60 (90/120)	26
HM 1250	2100 / 1500 / 1500	1250 x1250 (1000 x1000) {1250x1000}	6000 (8000)	60 (90/120)	26

{ } : По доп. заказу

* - три варианта ёмкости инструментального магазина:
с гнездами/целного типа/матричного типа
Ёмкость инструментального магазина ценного / матричного - по запросу

Обработывающие центры

Высокоскоростные горизонтальные обработывающие центры



HS 400/500

Высокоэффективные горизонтальные обработывающие центры, обладающие простой системой управления и компактной конструкцией. Предметом гордости является частота вращения шпинделя 8000 об/мин и скорость быстрого перемещения 40 м/мин.

Модель	Перемещение по осям X/Y/Z мм	Размер палеты мм	Частота вращения шпинделя (об/мин)	Ёмкость инструмент. магазина (с гнездами) *	Мощность электродвигателя кВт
HS 400	600 / 560 / 565	400 x 400	8000	40 (60/120)	18.5
HS 500	850 / 700 / 750	500 x 500	8000	40 (60/120)	18.5

{ } : По доп. заказу
* - три варианта ёмкости инструментального магазина: с гнездами/цельного типа/матричного типа
Ёмкость инструментального магазина цельного / матричного - по запросу



HP 4000/5100/5500/6300

Серия HP обеспечивает высокую скорость и непревзойденную производительность.

Модель	Перемещение по осям X/Y/Z мм	Размер палеты мм	Частота вращения шпинделя (об/мин)	Ёмкость инструмент. магазина (с гнездами) *	Мощность электродвигателя кВт
HP 4000	600 / 560 / 600	400 x 400	14000 (20000)	40 (60/120)	18.5 / 22
HP 5100	850 / 700 / 750	500 x 500	14000 (20000)	40 (60/120)	18.5 / 22
HP 5500	800 / 700 / 750	500 x 500 (630 x 630)	10000 (6000/12000)	40 (60/100)	22/30
HP 6300	1000 / 850 / 850	630 x 630 (800 x 800)	10000 (6000/12000)	40 (60/100)	22/30

{ } : По доп. заказу
* - три варианта ёмкости инструментального магазина: с гнездами/цельного типа/матричного типа
Ёмкость инструментального магазина цельного / матричного - по запросу



NHP 5500 / 6300 / 8000

Все функции горизонтального обработывающего центра прекрасно сочетаются с самыми современными технологиями.

Модель	Перемещение по осям X/Y/Z мм	Размер палеты мм	Частота вращения шпинделя (об/мин)	Ёмкость инструмент. магазина (с гнездами) *	Мощность электродвигателя кВт
NHP5500	800/750/850	500x500	10000 (6000/15000)	40 (60)	25/45
NHP 6300	1050 / 900 / 1000	630 x 630	10000 (6000/15000)	40 (60)	25/45
NHP8000	1400/1200/1370	800x800	10000 * (6000/15000)	40 (60)	25/45

{ } : По доп. заказу
* - три варианта ёмкости инструментального магазина: с гнездами/цельного типа/матричного типа
Ёмкость инструментального магазина цельного / матричного - по запросу

Двухстоечные обрабатывающие центры

Двухстоечные обрабатывающие центры с тремя осями / Двухстоечные центры для обработки с пяти сторон



BM 2740P

Центры BM 2740P предназначены для изготовления жидкокристаллических/светодиодных компонентов и деталей из листового алюминия, в том числе, для аэрокосмической промышленности.

Модель	Перемещение по осям X/Y/Z/W мм	Размер стола мм	Частота вращения шпинделя (об/мин)	Емкость инструмент. магазина	Мощность электродвигателя кВт (постоянно /30 минут)
BM 2740P	4000 / 2700 / 500 / 2740	4000 x 2500	12000	30 {40}	22

{ } : По доп. заказу



DCM Series

Серия DCM представляет собой новую концепцию обрабатывающего центра для всех процессов механической обработки, от резания на тяжелых режимах до высокоточной чистовой обработки, при изготовлении пресс-форм и штампов, а также сложных деталей больших размеров.

Модель	Перемещение по осям X/Y/Z/W мм	Размер стола мм	Частота вращения шпинделя (об/мин)	Эффективная ширина между колоннами мм	Мощность электродвигателя (постоянно/15 минут) кВт
DCM 2740	4250 / 3200 / 700 / 1100	2200 x 4100	6000 {4000,8000,12000}	2700	25/22
DCM 2750	5250 / 3200 / 700 / 1100	2200 x 5100	6000 {4000,8000,12000}	2700	25/22
DCM 2760	6250 / 3200 / 700 / 1100	2200 x 6100	6000 {4000,8000,12000}	2700	25/22
DCM 3260	6250 / 3700 / 700 / 1100	2700 x 6100	6000 {4000,8000,12000}	3200	25/22
DCM 3280	8250 / 3700 / 700 / 1100	2700 x 8100	6000 {4000,8000,12000}	3200	25/22
DCM 37100	10250 / 4200 / 700 / 1100	3200 x 10100	6000 {4000,8000,12000}	3700	25/22

{ } : По доп. заказу

Горизонтально-расточные обрабатывающие центры

Двухшпindelные горизонтально-расточные обрабатывающие центры / Горизонтально-расточные станки



Серия DBD

Серия DBD предназначена для обработки заготовок большого размера.

Модель	Перемещение по осям X/Y/Z/W мм	Размер стола мм	Частота вращения шпинделя (об/мин)	Емкость инструмент. магазина	Мощность электродвигателя кВт
DBD 1270	7000 / 1500 / 1000 / -	1250 x 7000	3000	40 (60)	26 / 22
DBD 1580	8000 / 2000 / 450 / 500	1500 x 8000	2500	60 (40)	26 / 22

{ } : По доп. заказу

DBC 110S/110/130/130L /130P/250/250L

Серия DBC обеспечивает сочетание возможности резания на тяжелых режимах с абсолютным балансом мощности и точности.

Модель	Перемещение по осям X/Y/Z/W мм	Размер стола мм	Частота вращения шпинделя (об/мин)	Емкость инструмент. магазина	Мощность электродвигателя кВт
DBC 110S	2000 / 1500 / 1200 / 500	1400 x 1600	3000	(40/60/90)	26 / 22
DBC 110	2500 / 2000 / 1500 / 550	1400 x 1800	4000	(40/60/90)	26 / 22
DBC 130	3000 / 2000 / 1600 / 700	1600 x 1800 (1800 x 2000, 2000 x 2200)	2500	(40/60/90)	26 / 22
DBC 130L II	4000 / 2500 / 2000 / 700	1600 x 1800 (1800 x 2000, 2000 x 2200)	2500	(40/60/90)	26 / 22
DBC 130P	3000 / 2000 / 1600 / 700	1600x3000 (2000x3000)	2500	(40/60/90)	26 / 22
DBC 250	3000 / 2000 / 1600 / 500	1600 x 1800 (1800 x 2000, 2000 x 2200)	6000	(40/60/90)	30 / 22
DBC 250L	4000 / 2500 / 2000 / 500	1600 x 1800 (1800 x 2000, 2000 x 2200)	6000	(40/60/90)	30 / 22

{ } : По доп. заказу